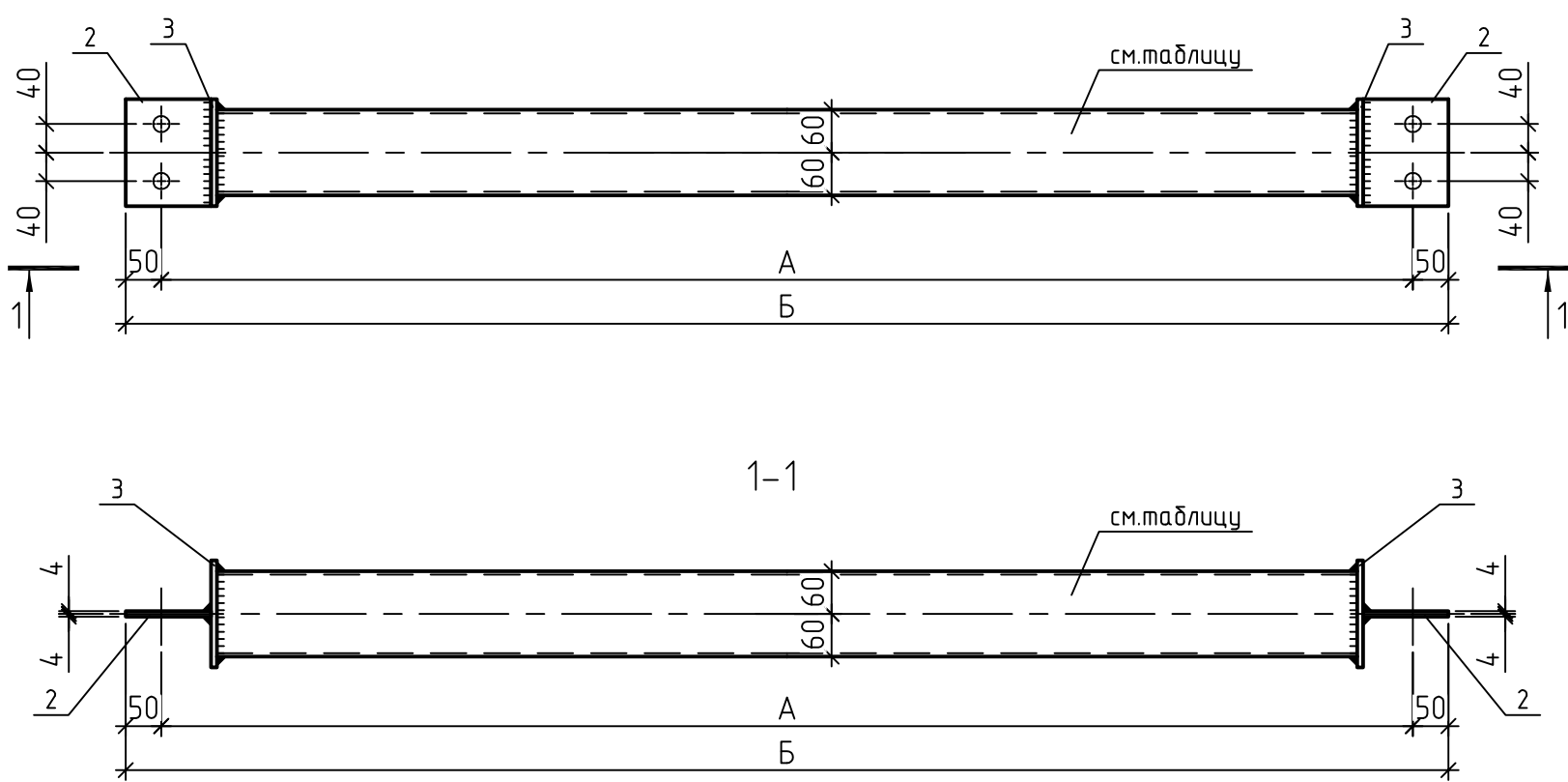
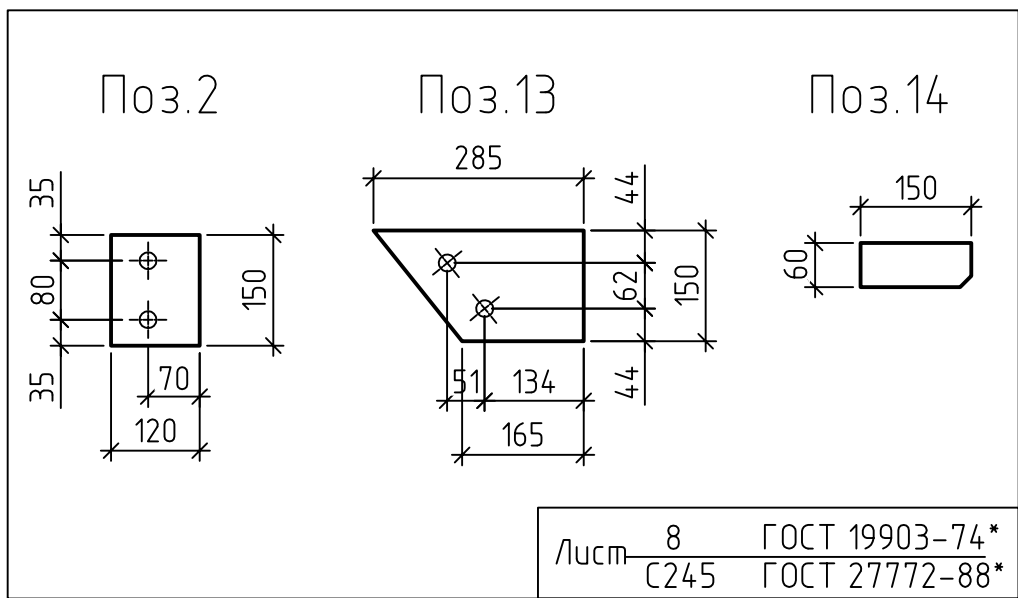


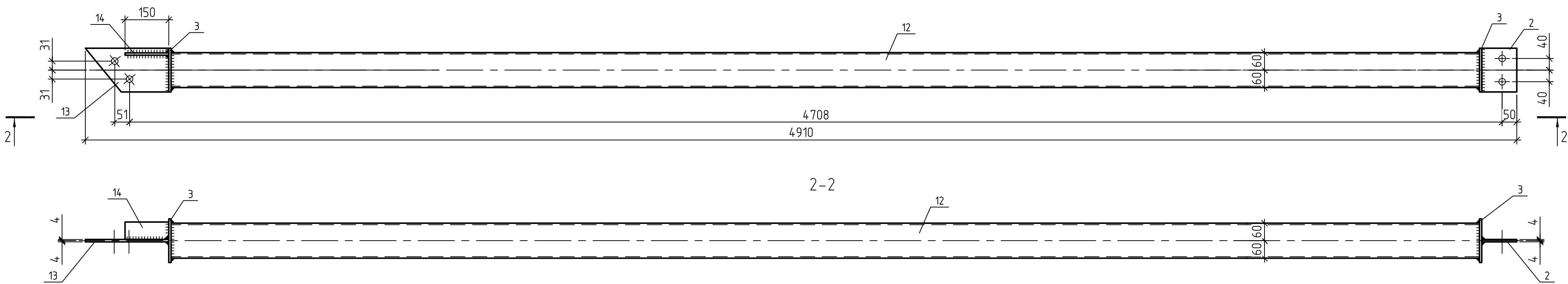
СГ1-1...СГ1-9, СГ1-11...СГ1-22



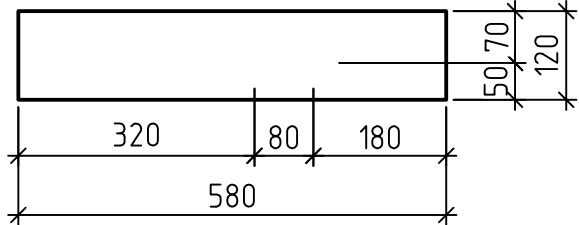
Марка	А	Б	Примечание
СГ1-1	4788	4888	поз.1
СГ1-2	3383	3483	поз.4
СГ1-3	3380	3480	поз.5
СГ1-4	3270	3370	поз.6
СГ1-5	4343	4443	поз.7
СГ1-6	4311	4411	поз.8
СГ1-7	3920	4020	поз.9
СГ1-8	3725	3825	поз.10
СГ1-9	4056	4156	поз.11
СГ1-11	4387	4487	поз.15
СГ1-12	3984	4084	поз.16
СГ1-13	4253	4353	поз.17
СГ1-14	3926	4026	поз.18
СГ1-15	5200	5300	поз.19
СГ1-16	4790	4890	поз.20
СГ1-17	5063	5163	поз.21
СГ1-18	4656	4756	поз.22
СГ1-19	4298	4398	поз.23
СГ1-20	4244	4344	поз.24
СГ1-21	3839	3939	поз.25
СГ1-22	3876	3976	поз.26
		0	



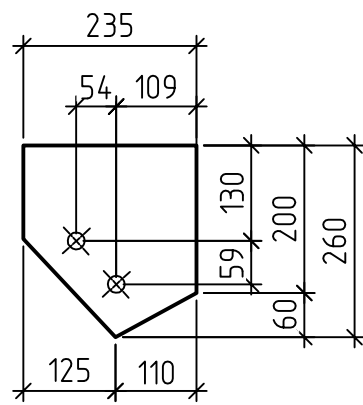
СГ1-10



МДСГ1-1
†8 С245



МДСГ1-2
†8 С245



МДСГ1-3
†12 С345-3

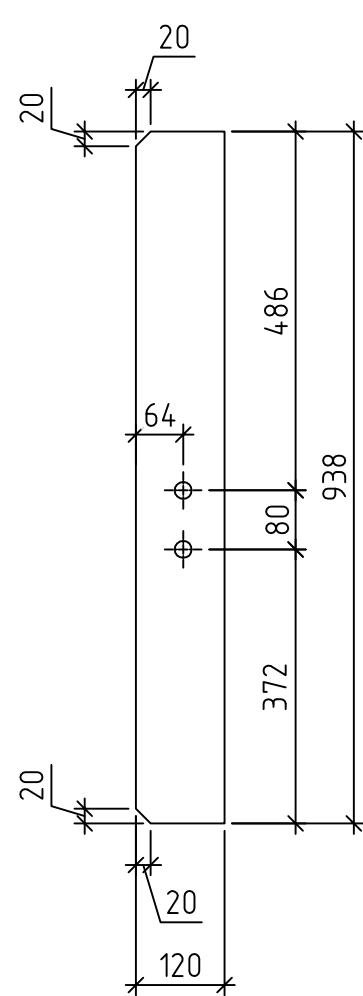


Таблица отправочных марок					
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг		
	т	н	марки	всех	
СГ1-1	1		87,7	87,7	
СГ1-2	1		62,6	62,6	
СГ1-3	1		62,6	62,6	
СГ1-4	7		60,6	424,4	
СГ1-5	1		79,7	79,7	
СГ1-6	1		79,2	79,2	
СГ1-7	1		72,2	72,2	
СГ1-8	3		68,7	206,2	
СГ1-9	2		74,6	149,3	
СГ1-10г	2		87,3	174,5	
СГ1-10н	1		87,3	87,3	
СГ1-11	1		80,5	80,5	
СГ1-12	1		73,4	73,4	
СГ1-13	1		78,1	78,1	
СГ1-14	1		72,3	72,3	
СГ1-15	1		95,0	95,0	
СГ1-16	1		87,7	87,7	
СГ1-17	1		92,6	92,6	
СГ1-18	1		85,3	85,3	
СГ1-19	1		78,9	78,9	
СГ1-20	1		78,0	78,0	
СГ1-21	1		70,8	70,8	
СГ1-22	1		71,4	71,4	
МДСГ1-1	8		4,4	35,0	
МДСГ1-2	2		3,8	7,7	
МДСГ1-3	3		10,6	31,8	
ИТОГО:				2 524,3	

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во	Масса, кг	Марка	Примечание
				т	н	общая	марки
СГ1-1	1	Труба 120x120x5	4632	1		81,3	87,7
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,3	
СГ1-2	4	Труба 120x120x5	3227	1		56,6	62,6
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						0,9	
СГ1-3	5	Труба 120x120x5	3224	1		56,6	62,6
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						0,9	
СГ1-4	6	Труба 120x120x5	3114	1		54,7	60,6
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						0,9	
СГ1-5	7	Труба 120x120x5	4187	1		73,5	79,7
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-6	8	Труба 120x120x5	4155	1		72,9	79,2
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-7	9	Труба 120x120x5	3764	1		66,1	72,2
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,1	
СГ1-8	10	Труба 120x120x5	3569	1		62,6	68,7
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,0	
СГ1-9	11	Труба 120x120x5	3900	1		68,4	74,6
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,1	
СГ1-10г	12	Труба 120x120x5	4488	1		78,8	87,3
	2	Лист t= 8 120	150	1	1,1	1,1	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
	13	Лист t= 8 150	285	1	2,7	2,7	
	14	Лист t= 8 60	150	1	0,6	0,6	
Наплавленный металл 1,5 %						1,3	
СГ1-10н	12	Труба 120x120x5	4488	1		78,8	87,3
	2	Лист t= 8 120	150	1	1,1	1,1	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
	13	Лист t= 8 150	285	1	2,7	2,7	
	14	Лист t= 8 60	150	1	0,6	0,6	
Наплавленный металл 1,5 %						1,3	
СГ1-11	15	Труба 120x120x5	4231	1		74,3	80,5
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-12	16	Труба 120x120x5	3828	1		67,2	73,4
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,1	
СГ1-13	17	Труба 120x120x5	4097	1		71,9	78,1
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-14	18	Труба 120x120x5	3770	1		66,2	72,3
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,1	
СГ1-15	19	Труба 120x120x5	5044	1		88,5	95,0
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,4	
СГ1-16	20	Труба 120x120x5	4634	1		81,3	87,7
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,3	
СГ1-17	21	Труба 120x120x5	4907	1		86,1	92,6
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,4	
СГ1-18	22	Труба 120x120x5	4500	1		79,0	85,3
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,3	
СГ1-19	23	Труба 120x120x5	4142	1		72,7	78,9
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-20	24	Труба 120x120x5	4088	1		71,7	78,0
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,2	
СГ1-21	25	Труба 120x120x5	3683	1		64,6	70,8
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,0	
СГ1-22	26	Труба 120x120x5	3720	1		65,3	71,4
	2	Лист t= 8 120	150	2	1,1	2,3	
	3	Лист t= 8 150	150	2	1,4	2,8	
Наплавленный металл 1,5 %						1,1	
МДСГ1-1	8	Лист t= 8 120	580	1		4,4	4,4
	шт.						
МДСГ1-2	2	Лист t= 8 235	260	1		3,8	3,8
	шт.						
МДСГ1-3	3	Лист t= 12 120	938	1		10,6	10,6
	шт.						

- Изготовления и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговорённых
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под озеащиту выполнить согласно проекта.
- Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неошоворенные отверстия - Ø23мм.
- Неошоворенные срезы - 15 мм.
- 8.* - размер для справок

				129-БГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД			
				Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ON Россия"			
Изм.	Кол-во	Лист	М.в.к.	Подп.	Дата	Площадку обслуживания холодной доронки котла.	
Разраб.	Алешин	07.15					
Проверил	Светлаков	07.15					
Гл. констр.	Шило	07.15				КМД	
						Лист	Заказ
						33	129
Н.контр.	Трифонов	07.15				Связи СГ1-1...СГ1-22 Монт.дет. МДСГ1-1...МДСГ1-3	
Утвердил	Голованов	07.15					